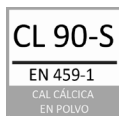


## ESTUCO AUTÉNTICO

Estuco auténtico de cal pura, CL 90-S, EN 459-1, marmolina, árido y pigmento mineral proveniente de la molienda de minerales, siendo naturales aportando la capacidad de mantener el color. Muy plástico, altamente transpirable, de gran belleza, para empleo en albañilería y revestimientos, interiores y exteriores, en restauración de edificios y obra nueva. Con él se pueden obtener numerosas texturas en sus acabados, estuquillo, estuco semiplanchado, estuco planchado y estuco planchado encerado, además de acabados ornamentales como marmoraciones, difuminados, esgrafiados, avitolados, simulación de sillares y terrajados. Reduce el CO<sub>2</sub> atmosférico carbonatándose con el tiempo, reforzando fábricas. Envejece con dignidad y mejora con el paso del tiempo.



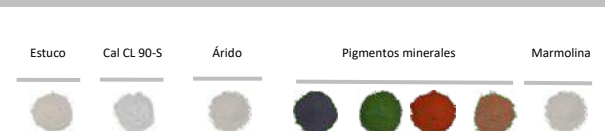
### ALGUNAS OBRAS REVESTIDAS CON ESTUCOS CUMEN

- Museo del mar, Vigo
- Hospital clínico Y Granja Veterinaria Universidad de Extremadura, Cáceres
- Viviendas Panorama, Madrid
- Capilla Esperanza de Triana, Sevilla
- Edificio Torre Triana, Sevilla
- Jardín del Príncipe del Real Alcázar, Sevilla
- Archivo de Indias, Sevilla
- Estación de autobuses, Córdoba
- Hospital Tierra de Barros, Badajoz
- Casa de la moneda, Sevilla
- Palacio Bárbara de Braganza, Badajoz

### PROPIEDADES DEL ESTUCO

- Luminosidad
- Transpirabilidad
- Decoración, alto nivel estético
- Impermeabilidad al agua en estado líquido
- Permeabilidad al vapor de agua
- Posibilidad de obtener el estuco en el color deseado
- Economía a lo largo del tiempo
- Gran belleza
- Durabilidad

### MATERIAS PRIMAS MINERALES



### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Muros de fábrica de sillería, mampostería y ladrillo, antiguos y nuevos
- Revestimientos interiores y exteriores
- Diferentes tipos de acabados

## INDICACIONES DE USO

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Se recomienda aplicar sobre base de mortero de cal CUMEN ya que es muy elástico y carece de fisuras, ésta base para estuco suele tener entre 12 y 13 mm de espesor según el estado del paramento (ver indicaciones en ficha mortero base), la superficie quedará completamente plana cubriendo los desniveles ocasionados en la construcción. Se recomienda colocar malla de fibra de vidrio en las uniones de distintos materiales, rincones y juntas. Eliminar el polvo con cepillo. Posteriormente regar el paramento antes de aplicar el estuco, de modo que esté húmedo y se evite el afogamiento. Una vez concluido el enfoscado de mortero de cal, sobre él se aplica el estucado. El estucado está compuesto por dos capas: una de regularización y otra de color. La capa de regularización es un mortero de estuco de color blanco que corrige y suprime los errores del anterior enfoscado. El estuco tiene una especie de transparencia y, por ello, hemos de colocar un color neutro intermedio entre el mortero de cal y la capa de color, cuyo espesor suele oscilar entre los 2 y 3mm. Ampliar éstos espesores supone riesgo de fisuras eliminando la flexibilidad y convirtiendo esta capa en un elemento rígido. En caso de aumentar el espesor indicado se recomienda también colocar malla de fibra de vidrio. Su terminación acostumbra a ser fratasado. Posteriormente la capa de color con un espesor entre 2 y 3mm. Es importante que la segunda capa no sea aplicada mientras no esté completamente seca la de regularización. De lo contrario, aparecen diferentes intensidades rompiendo la homogeneidad del color. Se puede aplicar sobre soportes de pladur, escayola, hormigón, etc...

### ELABORACIÓN DEL ESTUCO

Para amasar el estuco, es conveniente utilizar elementos eléctricos, para garantizar una buena mezcla. El tiempo de amasado es de 10 minutos como mínimo para conseguir el punto óptimo de aplicación. Se añadirá agua potable al 15 – 20 % del p.p.

### APLICACIÓN

Las herramientas a utilizar son las usuales de la aplicación de estucos: plana o llana, paleta y paletín, fratás, espátula, brocha y pincel, pico palomo, martillina, moldes, plantillas y raspín.

El material se extiende con la plana y una vez que haya tirado o empezado a secar, se le pasa el fratás. Es conveniente, al terminar de pasar el fratás, asentar y apretar con la plana. Los acabados pueden ser, estuquillos, estucos semiplanchados, estucos planchados y encerados además de los acabados ornamentales mencionados en la descripción del producto. Destacar la necesidad de las tres capas (1ª, capa de mortero de cal. 2ª, capa con estuco blanco de regulación sin pigmentos minerales. 3ª, capa final de estuco con pigmentos minerales. 4ª, aplicación de la cera sobre el estuco según las condiciones donde se exponga). Esta tecnología nos viene nada menos que de los romanos y tiene, por tanto, más que acreditada su eficacia. Cuando, por razones de economía, se prescinde de una de las capas, la terminación se resiente y la calidad del estuco baja sensiblemente provocando fácilmente el origen de fisuras y desprendimientos.

### OTRAS INDICACIONES

En función del soporte donde se aplique se recomienda incluir una capa de imprimación natural CUMEN. Previa ejecución de la capa de acabado, se deben delimitar los paños a ejecutar de una sola vez, en caso de que la superficie sea muy grande, se deberá marcar los cortes de trabajo. Los repasos posteriores en puntos singulares de un paño marcarán una diferencia en la tonalidad sobre el estuco ejecutado con anterioridad, por ello es recomendable ejecutar el paño entero y no solo los puntos singulares del mismo, así evitaremos diferencias en la tonalidad consiguiendo un paño homogéneo. El material se ha de aplicar por personal especializado.

### DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMAS DE CALIDAD

Tipo de mortero	Uso general del mortero para revoco/enlucido interior/exterior (GP) (CR)	EN 998-1
Naturaleza química del conglomerante	Cal hidratada CL 90-S	EN 459-1
Granulometría	0 – 0,5 mm *	EN 1015-1
Densidad aparente	1.514 ± 50 Kg/m <sup>3</sup>	EN 1015-10
Conservación	12 meses en su saco en lugar seco	
Presentación	Saco de 25 Kg	
Agua de amasado	Añadir agua potable al 15-20% p.p.	
Porosidad del estuco endurecido	23,4%	EN 1015-3
Temperatura de aplicación límite	De +5 °C a +30 °C	
Contenido en aire del mortero fresco	5,5 %	EN 1015-7
Espesor mínimo de aplicación	2 mm	EN ISO 2808
Rendimiento	3,57 Kg/m <sup>2</sup> entre 2 y 3mm de espesor	
Periodo de trabajabilidad	118 min	EN 1015-9

Marcado de conformidad CE evaluado según Reglamento de Productos de Construcción 305/2011/UE.

\* La Empresa CUMEN también fabrica estucos de cal de granulometría inferior a 2 mm. Extrafino

### CARACTERÍSTICAS

Coeficiente de permeabilidad al vapor de agua	μ 15 / 35	EN 1015-19
Coeficiente de capilaridad por absorción	Categoría W2	EN 998-1
Reacción al fuego	Clase A1	EN 13501-1
Resistencia a compresión a 28 días	Categoría CSII	EN 998-1
Resistencia a flexión	2,3 N/mm <sup>2</sup>	EN 1015-11
Adherencia al soporte	0,32 N/mm <sup>2</sup>	EN 1015-12
Dureza (Shore C)	75,00 u	UNE 102049
Conductividad térmica (λ10 dry)	0,45 W/mK (valor medio tabulado; P=50%)	EN 1745

Ensayos realizados en laboratorio homologado.

### ADVERTENCIAS

Los días de lluvia no es aconsejable aplicar estuco en el exterior. No es tóxico. No es inflamable. Proteger los ojos, manos y piel en contacto directo.



Figura 1. Sala fundación de las Atarazanas. Sevilla

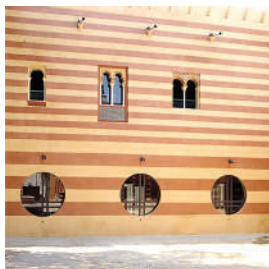


Figura 2. Palacio de Orleans y Barban. Cádiz



Figura 3. Puerta del León, Alcázar de Sevilla



Figura 4. Palacio Arzobispal de Sevilla



Figura 5. Teatro Victoria. Córdoba



Figura 6. Teatro Victoria. Córdoba

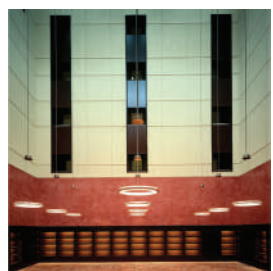


Figura 7. Biblioteca Nacional, Madrid



Figura 8. Casa de Europa. Santiago de Compostela



Figura 9. Museo del mar de Galicia

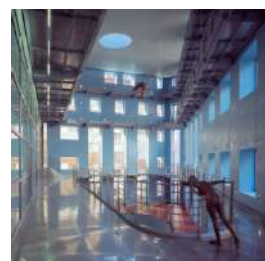


Figura 10. Centro cultural y sede Instituciones de Caisanova



Figura 11. Hospital de Caser. Badajoz



Figura 12. Hospital clínico veterinario de la Universidad de Extremadura



cumen®

Nuestras fichas técnicas son redactadas conforme a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. No siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas, citadas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a CUMEN S.L. Nuestra empresa aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para su uso preventivo. Las instrucciones de forma de uso se hacen según nuestros ensayos y conocimientos y no liberan al consumidor del examen o verificación de los productos para su correcta utilización. La empresa o persona encargada de usar nuestro material deberá establecer si su empleo es adecuado o no, pues asume la responsabilidad que pueda derivar de su uso. Nuestros productos están evaluados mediante ensayos iniciales de tipo, EIT determinando que son conformes con los requisitos de la norma UNE-EN 998-1:2016 y (Norma Europea) y que la declaración de prestaciones representa el verdadero comportamiento del producto. Los ensayos iniciales de tipo permanecerán válidos para productos posteriores mediante el control de producción en fábrica integrado, CPF, fichas técnicas y ensayos realizados en laboratorios inscritos en el registro general de Laboratorios de Ensayos del Ministerio de la vivienda.

